

Instrukcja zastosowania wiertel HSS

Klasa materiału	Typ materiału	Twardość/ Tekstura rozciągania N/mm ²	Twardość według Rockwella	HSS-R DIN 338	HSS-G Thunderweb DIN 338 DIN 340 DIN 1897 Podwójna końcówka	HSS-G Cobalt DIN 338	Wierćta stopniowane	Wierćta stożkowe HSS-G z chwytem sześciokątnym 1/4"	Chłodziwo	
Stal	Stal stopowa, stal niestopowa	< 400	< HRB 69		●	●	●	●	Emulsja do wiercenia, olej do cięcia	
		400–800	< HRC 21	●	●	●	●	●		
	Blacha stalowa	< 800	< HRC 21		●	●	●	●	Emulsja do wiercenia, olej estrowy	
	Stal niestopowa	< 800	< HRC 21	●	●	●	●	●	Emulsja do wiercenia, olej estrowy	
	Stal stopowa	< 800	< HRC 21			●	●	●	●	Emulsja do wiercenia, olej estrowy
		> 800	> HRC 21			●	▲	▲	▲	
Stal stopowa i zładzowana	< 1200	< HRC 37				●	▲	▲	Emulsja do wiercenia, olej estrowy	
	> 1200	> HRC 38				●	▲	▲		
Stal nierdzewna	Stal nierdzewna	< 1000	< HRC 30		▲	●	▲	▲	Olej rzepakowy, olej do cięcia	
	Stal nierdzewna	1000–1200	HRC 30–37			●	▲	▲		
Żeliwo	Żeliwo ciągliwe	750	HRB 99	●	●	●	●	●	Na sucho	
	Miękki	450	HRB 75	●	●	●	●	●	Emulsja do wiercenia, olej do cięcia	
	Ciężki	700	HRB 96	●	●	●	●	●		
Aluminium		< 350	< HRC 59		▲	●	●	●	Emulsja do wiercenia, olej estrowy	
Miedź					▲	●	●	●	Emulsja do wiercenia, olej estrowy	
Brąz				●	●	●	●	●	Na sucho	
Mosiądz				●	●	●	●	●	Emulsja do wiercenia	
Magnez						●			Na sucho	
Plastik	PVC, poliamid, termoplasty				●	●	●	●	Woda	
Drewno				●	●	●			Suchy	

● Najbardziej odpowiedni. Polecany do tych materiałów. ▲ Odpowiedni. Polecany do okresowego użycia tych materiałów.

Wiertła do metalu HSS, walcowane - DIN 338 - podtaczane

Wiertła do metalu ze stali szybko tnącej walcowanej produkowane zgodnie z DIN 338.

Powłoka tlenkowa umożliwia szybkie usuwanie opiłków.

Ostrze skrawające o kącie 118° ze zwykłą końcówką.

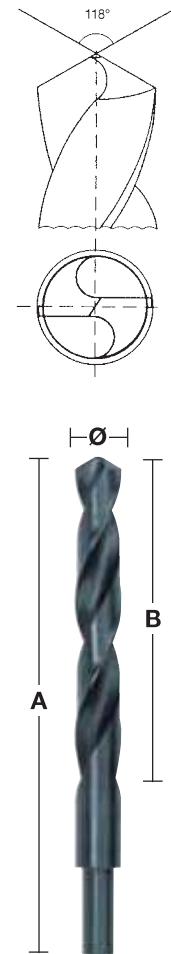
Normalny kąt rowka typu N.

Nadają się do wiercenia w stali, żeliwie, materiałach stopowych i niestopowych do 800 N/mm².

Kolor: czarny.

Ø 13,5 mm - Ø 16 mm = chwyt 10 mm / Ø 16,5 mm - Ø 20 mm = chwyt 13 mm.

Ø (mm)	Długość całkowita A (mm)	Długość robocza B (mm)	Ilość w opakowaniu	Numer Artykułu	Kod EAN	Sugerowana cena netto zł
13.5	160	108	1	4932373318	4002395348435	14,85
14.0	160	108	1	4932373319	4002395348442	14,85
14.5	169	108	1	4932373320	4002395348459	17,95
15.0	169	114	1	4932373321	4002395348466	17,95
15.5	178	120	1	4932373322	4002395348473	22,29
16.0	178	120	1	4932373323	4002395348480	22,29
16.5	184	125	1	4932373324	4002395348497	28,33
17.0	184	125	1	4932373325	4002395349104	28,33
17.5	191	130	1	4932373326	4002395349111	31,72
18.0	191	130	1	4932373327	4002395349128	32,29
18.5	198	135	1	4932373328	4002395349135	36,26
19.0	198	135	1	4932373329	4002395349142	36,26
19.5	205	140	1	4932373330	4002395349159	38,52
20.0	205	140	1	4932373331	4002395349166	38,52



Wiertła do metalu HSS, walcowane - DIN 338 - kasety

Opis	Opakowanie	Ilość w opakowaniu	Numer Artykułu	Kod EAN	Sugerowana cena netto zł
Wiertła HSS-R (19 sztuk).					
① Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 mm.	Kaseta metalowa	19	4932352468	4002395371273	57,08
Wiertła HSS-R (25 sztuk).					
② Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 / 10,5 / 11 / 11,5 / 12 / 12,5 / 13 mm.	Kaseta metalowa	25	4932352469	4002395371280	115,29

