

MIGWELD 308LSi

Druty MIG/MAG [GMAW]

Stale nierdzewne wysokostopowe

KLASYFIKACJA:

EN ISO 14343-A : G 19 9 LSi

AWS A-5.9 : ER 308 LSi

W.Nr. : 1.4316

DOPUSZCZENIA:

TUV

ZASTOSOWANIE:

Energetyka

Budownictwo przemysłowe

Hutnictwo

Górnictwo

Petrochemia i chemia

Agrotechnika

Rzemiosło i hobby

Drut do spawania jednogatunkowych stali nierdzewnych, odpornych na korozję. Zastosowanie we wszystkich gałęziach przemysłu, gdzie spawane są jednorodne gatunki stali, a także stale ferrytyczne o 13% zawartości chromu. Stosowane do budowy zbiorników i aparatury chemicznej, w przemyśle chemiczno-farmaceutycznym, celulozowym, spożywczym do temperatury 350°C. Stopiwo odporne na utlenianie do temperatury 800°C i zachowujące plastyczność do temperatury -196°C.

DIN	W.Nr.
X5CrNi 18 9	1.4301
X2CrNi 18 9	1.4306
X10CrNiNb 18 9	1.4550