

# INOX 308L

Elektrody MMA [SMAW]

Stale nierdzewne wysokostopowe

KLASYFIKACJA:	DOPUSZCZENIA:	ZASTOSOWANIE:
EN ISO 3581-A : E 19 9 LR 12 AWS A-5.4 : E 308L-17	UDT	Energetyka Budownictwo przemysłowe Hutnictwo Petrochemia i chemia Przemysł stoczniowy Agrotechnika Rzemiosło i hobby

Elektroda rutyłowa, przeznaczona do spawania stali nierdzewnych, austenitycznych, austenitycznych stabilizowanych Nb lub Ti stali nierdzewnych, ferrytycznych z grupy 13%Cr. Bardzo dobre zajarzenie pierwotne i wtórne (również na zimno). Łuk skupiony, jarzy się stabilnie. Prawidłowe i łatwe formowanie spoiny, samoistnie odchodzący żużel. Spoina jest gładka, o dobrej łusce, wolna od niezgodności spawalniczych, odporna na pękanie gorące oraz pozbawiona wysokotemperaturowych warstw nalotowych o ciemnych odcieniach. Stopoiwo odporne na korozję międzykrystaliczną do temperatury 350°C.

## Zastosowanie

Przemysł spożywczy, chemiczny. Szerokie wykorzystanie przy produkcji i montażu galanterii budowlanej: balustrady, ramy, okucia itp.



## Materiał rodzimy

Stale:	EN 10088-1/2	EN 10213-4	W.Nr.	PN
C<0,03%	X2CrNi1911		1.4306	00H18N10
	X2CrNiN1810		1.4311	
C>0,03%	X4CrNi1810	GX5CrNi1910	1.4301	
	X6Cr13		1.4308	
	X5CrNi1810			
Ti - Nb	X6CrNiTi1810		1.4541	1H18N9T
	X6CrNiNb1810		1.4550	H18N12Nb
		GX5CrNiNb1910	1.4552	

## Skład chemiczny %

C	Si	Mn	Cr	Ni
≤0,03	0,80	0,70	19,0	10,0

## Parametry mechaniczne

<b>Granica plastyczności Re [N/mm<sup>2</sup>]</b>	>320
<b>Wytrzymałość Rm [N/mm<sup>2</sup>]</b>	>510
<b>Wydłużenie A5 [%]</b>	>30
<b>Udarność Av [J]</b>	>55J (20°C) / >30 J (-190°C) /
<b>Typ elektrody (otuliny)</b>	rutyłowa
<b>Zawartość ferrytu</b>	FN = ok. 5
<b>Prąd spawania</b>	
<b>Pozycje spawania</b>	
<b>Suszenie</b>	300 - 350°C / 2 h

### Parametry spawania | pakowania

∅	Długość [mm]	Prąd spawania [A]	Waga paczki [kg]	Waga kartonu [kg]	Ilość sztuk na 1kg (przybliżona)
2,0	300	30-50	1,3	7,8	85
2,5	300	50-85	1,4	8,4	54
3,2	350	70-120	1,7	10,2	27
4,0	350	110-165	1,7	10,2	18
5,0	350	165-230	1,7	10,2	12